

EVA

Elektromekanik

ÜRÜN KATALOĐU

METAL MAHFAZALI
MODÜLER HÜCRELER

24kV 630A – 1250A 20kA
36kV 630A – 1250A 16kA



Geleceđi Anahtarlıyoruz...



EVA ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
DAĞYAKA MAH. 2008. CAD. NO:5 KAHRAMANKAZAN, ANKARA, TÜRKİYE
Tel: +90 312 811 27 27 Fax: +90 312 811 27 28
www.evaelektromekanik.com

Tüm hakları saklıdır. Bu kataloğun bir kısmı ya da tamamı hiçbir şekilde hak sahibinin izni olmadan çoğaltılamaz. Yalnızca EVA ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.' nin yazılı onayı ile kopyalanabilir ya da çoğaltılabilir.

İÇİNDEKİLER

HAKKIMIZDA	2
MİSYON	3
VİZYON	3
KALİTE POLİTİKASI	4
METAL MAHAZALI MODÜLER HÜCRE	6
EVA MODÜLER HÜCRELERİN AVANTAJLARI	6
KALİTE YÖNETİMİ VE STANDARTLAR	8
KULLANIM ALANLARI	9
YAPISAL ÖZELLİKLER	8
YAPISAL KISIMLAR VE ANAHTARLAMA ELEMANLARI	10
KİLİTLEME SİSTEMİ	14
TOPRAKLAMA SİSTEMİ	15
EVA MODÜLER HÜCRE TİPLERİ VE TEKNİK DETAYLAR	16
TEKNİK ÖZELLİKLER	21
YERLEŞİM VE MONTAJ	22

HAKKIMIZDA



EVA Elektromekanik 2017 yılında kurulan genç, dinamik bir firma olmasıyla birlikte Metal Mahfazalı Modüler Hücreler, Monoblok, Prefabrik Beton Köşkler, Sac Köşkler, Mobil Trafo Merkezleri; enerji kalitesi hususunda Kapasitör Bank Grubu Tesisi, AG ve Kompanzasyon Panoları konusunda uzun yılların biriktirdiği tecrübeye sahiptir.

Ankara Kahramankazan'da bulunan tesisimiz; Modüler Hücre ve AG Pano üretimi için 4.000 m² kapalı alan, Beton Köşk Dökümü ve stok amaçlı 4.000 m² kısmi kapalı alan, Mobil Trafo Merkezleri ve Sac Köşklere kurulmasının yapıldığı 5.000 m² açık alan ve 1.000 m² depo ve mekanik atölyelerden oluşmaktadır.

MİSYON

EVA Elektromekanik olarak misyonumuz; sektörün ihtiyacı olan Metal Mahfazalı Modüler Hücreler, Monoblok Beton Köşk, Sac Köşk ve Mobil İndirici Trafo Merkezleri gibi şalt malzemelerini, en kaliteli şekilde geliştirip üreterek yüksek müşteri memnuniyeti ile yurtiçi ve yurtdışı pazarlarda kullanıcılara sağlamaktır.



VİZYON

EVA Elektromekanik olarak vizyonumuz; sektörün ihtiyacı olan şalt ürünlerini, ekonomik, hızlı, kaliteli ve çözüm odaklı bakış açısıyla değerli müşterilerimize sunan bir firma olmaktır.



Kalite politikası gereği EVA Elektromekanik, entegre kalite sistemi anlayışı çerçevesinde müşterilerine sorunsuz, rekabet gücü yüksek ürünleri yüzde yüz müşteri memnuniyetiyle, tam zamanında teslim edebilmeyi hedeflemektedir.

KALİTE POLİTİKASI

EVA Elektromekanik Kalite Sistemi anlayışı doğrultusunda;

- 1** Müşterilerimizin bizi yeniden tercih etmelerini sağlamak için;
 - ✓ Ürünlerimizi sorunsuz ve kaliteli bir şekilde üretmeye önem veriyoruz.
 - ✓ Müşterilerimizin satış sonrası servis isteklerine en kısa sürede çözüm sağlıyoruz.
 - ✓ Müşterilerimizin geri bildirimlerini dikkate alıyoruz.
- 2** Üstün ürün ve hizmet kalitemizle fark yaratmak için;
 - ✓ Kalitemizin devamlılığını sağlayabilmek için tedarikçilerimizle sürekli işbirliği içinde oluyoruz.
 - ✓ Teknolojik yenilikleri sürekli takip ediyoruz.
 - ✓ Çözüm odaklı ve iletişimi yüksek bir firma olarak müşterilerle iyi ilişkileri önemsiyoruz.





METAL MAHAZALI MODÜLER HÜCRE

EVA Modüler Hücreler, müşterinin farklı taleplerine göre 36 kV sekonder dağıtım sistemlerinde elektriğin güvenilir dağıtımı için kullanılan orta gerilim şalt ekipmanlarıdır. EVA Modüler Hücreler, kapalı mekanlarda, endüstriyel üretim tesislerinde ve kompakt tip trafo binalarında kullanıma son derece uygundur. Kolay kurulumu uygun modüler yapıları sayesinde EVA Modüler Hücreler, bir şalt merkezinin tüm ihtiyaçlarına kolaylıkla cevap verebilmekte; hızlı bir şekilde devreye alınabilmektedir. Bu hücrelerde bara çıkışları hava yalıtımlı olmakla birlikte elektriksel ayırma ve kesme işlemleri SF6 gaz ortamında yapılmaktadır. Bu sayede minimum ölçüde maksimum güvenli bir operasyon sağlanabilmektedir. EVA Modüler Hücreler, güvenilir yapıları ve kompakt boyutları ile köşk tipi trafo merkezlerinde de müşterilerin tercihi olmaktadır.

EVA MODÜLER HÜCRELERİN AVANTAJLARI



KOMPAKT DİZAYN



**MODÜLER YAPI
KOLAY KURULUM VE
DEĞİŞTİRİLEBİLİRLİK**



**GEREKİĞİNDE
SAĞA-SOLA
GENİŞLEYEBİLMEYE
UYGUNLUK**



**MAKSİMUM OPERATÖR
GÜVENLİĞİ İÇİN AKILLI
KİLİTLEME SİSTEMLERİ**



**SF6 GAZI İÇERİSİNDE
GÜVENİLİR
ANAHTARLAMA**



scada

**SCADA SİSTEMLERİNE
UYUMLULUK**



**MÜŞTERİNİN İSTEĞİNE
GÖRE DEĞİŞİK FİDER
KOMBİNASYONLARI**



**TAŞIMA VE DEPOLAMA
KOLAYLIĞI**



EVA MODÜLER HÜCRELER, BİR ŞALT MERKEZİNİN TÜM İHTİYAÇLARINA KOLAYLIKLA CEVAP VEREBİLMEKTE OLUP HIZLI BİR ŞEKİLDE DEVREYE ALINABİLMEKTEDİR.

KALİTE YÖNETİMİ VE STANDARTLAR



EVA Modüler Hücreler, üretim tesisimizdeki tüm departmanlarda entegre kalite yönetim sistemi anlayışı uygulanarak üretilmektedir. Üretimin her aşamasında, EVA Modüler Hücrelerin ilgili standartlara ve müşteri isteklerine uygun olarak üretilip üretilmediği kontrol edilmekte; ilgili dökümanlar ve test raporları geriye dönük izlenebilirlik açısından kayıt altına alınmaktadır.

EVA Modüler Hücreler, IEC 62271 - 200, IEC 60265, IEC 60129, IEC 60694, IEC 62271 - 100, IEC 62271 - 102, IEC 62271 - 105 standartlarına uygun olarak üretilmektedir.

EVA Modüler Hücrelerin kalitesi ayrıca uluslararası akredite laboratuvarlarda da belgelenmiştir.



ISO 14001:2015



ISO 9001:2015



OHSAS 18001:2007

KULLANIM ALANLARI

ALTYAPI VE İNŞAAT SEKTÖRÜ:

Limanlar, tren istasyonları, hava alanları, hastaneler, okullar, oteller, alışveriş merkezleri, ticaret merkezleri, tatil kompleksleri vb.



ÇEŞİTLİ ENDÜSTRİLER

Su, demir çelik, otomotiv, petrol vb.

ENERJİ

Rüzgar enerjisi santralleri, güneş enerjisi santralleri, hidroelektrik santralleri, OG dağıtım sistemleri, trafo merkezleri vb.



YAPISAL BÖLÜMLER

YAPISAL BÖLÜMLER VE ANAHTARLAMA ELEMANLARI

EVA Modüler Hücreler, birbirlerinden metal bölme ile ayrılmış dört ana kısımdan oluşmaktadır:

1. Bara bağlantı bölümü
2. Anahtarlama ve kablo bağlantı bölümü
3. Mekanizma bölümü
4. Alçak gerilim bölümü



1. BARA BAĞLANTI BÖLÜMÜ

Bu bölüme erişim hücre üstünde bulunan kapaktan sağlanmaktadır. EVA Modüler Hücrelerin yan yana montajlanması bu bölümde bulunan üç adet bara aracılığıyla yapılmaktadır.



2. ANAHTARLAMA VE KABLO BAĞLANTI BÖLÜMÜ

Bu bölüm müşteri isteğine göre yük ayırıcısı, ayırıcı, devre kesicisi ve topraklama ayırıcısı gibi anahtarlama elemanlarından oluşmaktadır. Eğer hücre sigortalı yük ayırıcısı birleşigi ise pim mekanizması ve OG sigortalar da yine bu bölümde yer almaktadır. Şebekeden gelen elektrik kabloları, bu bölümde yer alan topraklama ayırıcısının altındaki bağlantı noktalarından hücreye bağlanmaktadır.

Bara bağlantı kısmı ile kablo bağlantı kısmı arasındaki sac bölmeler yardımıyla, epoksi gövdeli ayırıcı ya da yük ayırıcısı bara kısmından güvenli bir şekilde ayrılmıştır. Kablo bağlantı kısmına ön taraftan güvenli bir şekilde ulaşılabilmesi için topraklama ayırıcısının toprak pozisyonunda kapalı olması gerekmektedir.

BATEL SF6 GAZLI YÜK AYIRICILARI

BATEL SF6 gazlı yük ayırıcıları "anahtarlama - ayırma" özelliklerini sağlarlar. Ayırıcı ana devre kontakları, 1.5 bar SF6 gazı doldurulmuş ve ömür boyu gaz sızdırmazlığı garanti edilen epoksi döküm gövde içerisindedir.

Ana devre kontakları, "Açık" ve "Kapalı" şeklindeki iki konumundan sadece birinde bulunabilir.

Topraklama ayırıcısı epoksi gövdenin dışında yer almakta olup, topraklama ayırıcısı pozisyonu kullanıcı tarafından doğrudan, emniyetli ve güvenilir şekilde izlenebilir. Topraklama ayırıcısı ile ana devre kontakları arasında güvenli çalışmayı sağlayan mekanik kilitleme düzeneği vardır. Gaz dolu epoksi gövdenin patlamaya karşı güvenilirliği, arka tarafında bulunan emniyet membranı ile sağlanmıştır.

Ana devre kontaklarının ve topraklama ayırıcısının konumlarını belirten yardımcı kontak seçenekleri bulunmaktadır. Kumanda mekanizması, kurma kolu kullanılarak, el ile ya da istenildiğinde motor ile kurulabilir. Kurulmuş mekanizma kapama ve açma için birikmiş enerjiye sahiptir. Kapama ve açma işlemleri yakından butonlar ile veya uzaktan bobinler ile yapılabilir. İstenildiğinde koruma amaçlı sigorta atma pimi ile açtırma sistemi de uygulanabilir.



BATEL SF6 GAZLI KESICILERI

BATEL SF6 gazlı devre kesiciler yüksek seviyede güvenilirliği, uygulanan SF6 gazlı ark kesme tekniği ile sağlarlar. Bu özellikleri ile BATEL SF6 gazlı devre kesicileri, elektrik dağıtım sistemlerinde enerjinin devamlılığını garanti ederler. Epoksi izoleli 3 adet kutup muhafazası SF6 gazı ile doldurulmuş olup sızdırmazlıkları ömür boyu garanti edilmişlerdir. Gaz dolu kutup epoksi muhafazalarının patlamaya karşı güvenilirliği, alt kapak üzerinde bulunan emniyet membranı ile sağlanmıştır.

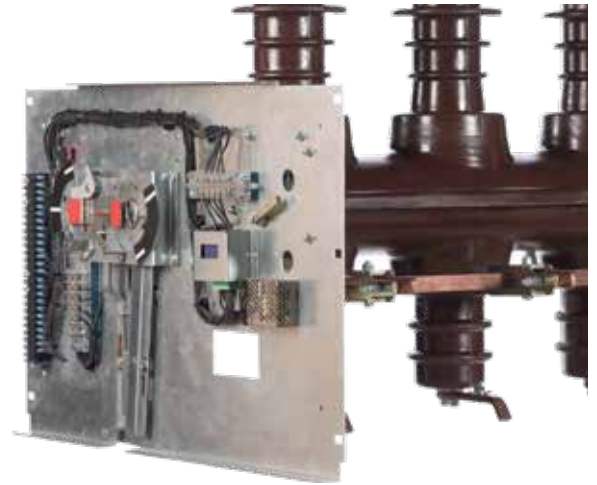
Kumanda mekanizması, kurma kolu kullanılarak, el ile ya da istenildiğinde motor ile kurulabilir. Kurulmuş mekanizma kapama ve açma için birikmiş enerjiye sahiptir. Kapama ve açma işlemleri yakından butonlar ile veya uzaktan bobinler ile yapılabilir. Devre kesicilerin önden ve yandan mekanizmalı seçenekleri vardır.

AÇIK ve KAPALI pozisyonları için 4NA + 4 NK veya 6NA + 6 NK yardımcı kontak seçenekleri opsiyonel olarak seçilebilir.



3. MEKANİZMA BÖLÜMÜ

Bu kısımda yük ayırıcısı, ayırıcı, kesici, ve topraklama ayırıcıları gibi anahtarlama elemanlarının mekanizmaları bulunmaktadır. Müşterinin isteğine göre motor ya da toprak ayırıcısı emniyet düzeneği bu bölüme eklenebilir.



4. ALÇAK GERİLİM BÖLÜMÜ

Bu kısımda hücrenin alçak gerilim tarafıyla irtibatını sağlayan AG sigortalar, koruma röleleri, ölçü aletleri ve bağlantı terminalleri bulunur.



KİLİTLEME SİSTEMİ

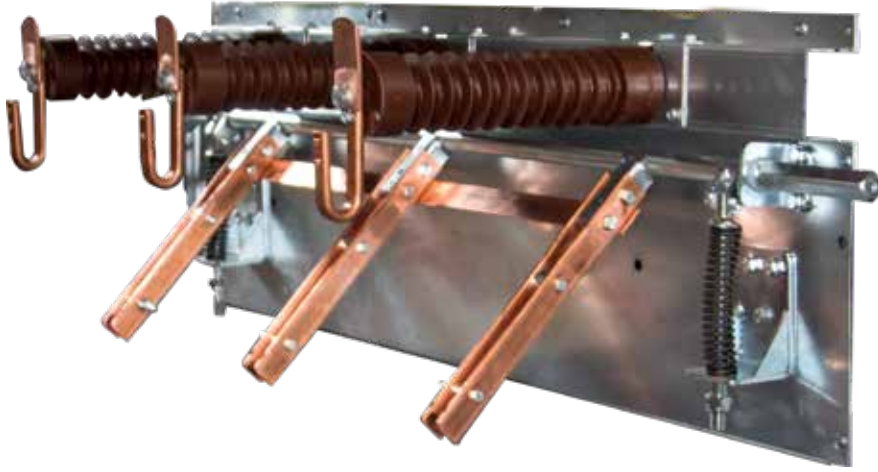
EVA Modüler Hücreler aşağıdaki kilitleme mekanizmaları sayesinde işletmede maksimum güvenlik sağlamaktadırlar:

1. Hücre kapısı açık olduğunda yük ayırıcısı kapatılamaz.
2. Sadece topraklama ayırıcısı kapalı durumda iken hücrenin kapısı açılabilir.
3. Sadece topraklama ayırıcısı açık olduğunda ve hücre kapısı kapalı olduğunda yük ayırıcısı kapatılabilir.
4. Sadece yük ayırıcısı açık olduğunda topraklama ayırıcısı kapatılabilir.
5. Müşteri isteğine göre hücreye toprak kapama kilidi konulabilir. Kablo enerjili iken toprağın üç faz kısa devreye kapanması bu sayede önlenecektir.



TOPRAKLAMA SİSTEMİ

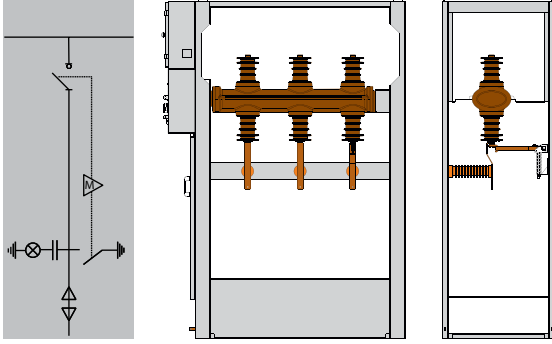
Hücre içerisinde enerji kablolarının toprak iletkenleri, toprak ayırıcısının bıçakları, kesici, ayırıcı, yük ayırıcısı gibi anahtarlama elemanları ile akım ve gerilim trafolarının şaseleri, hücre kısımlarının metal bölümleri, toprak iletkeni ile önce birbirlerine sonra da hücrenin ön kısmında yer alan ana toprak barasına bağlanırlar. Böylelikle sistemin güvenli topraklanması sağlanmış olur.



EVA MODÜLER HÜCRE TİPLERİ VE TEKNİK DETAYLAR

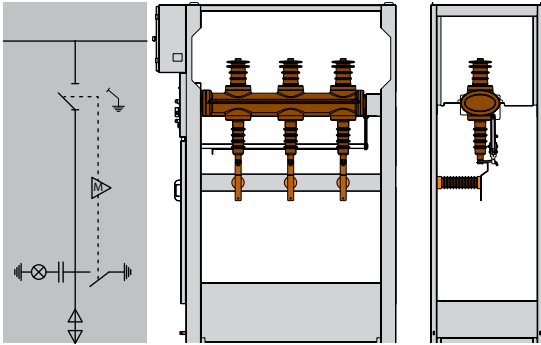
Kullanım yerlerine göre EVA Modüler Hücre tipleri aşağıdaki gibi sıralanmaktadır:

YÜK AYIRICILI GİRİŞ-ÇIKIŞ HÜCRESİ



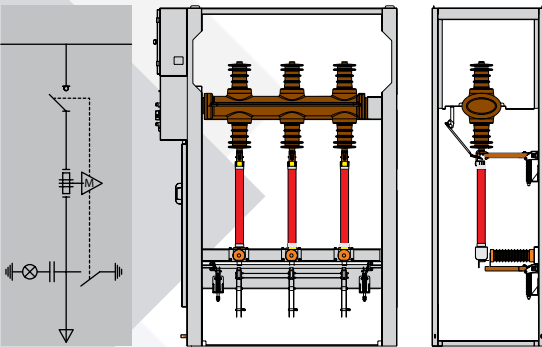
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-S	36kV	750	1400	2250
eva-24-S	24kV	500	1000	1935

GAZ AYIRICILI GİRİŞ - ÇIKIŞ HÜCRESİ



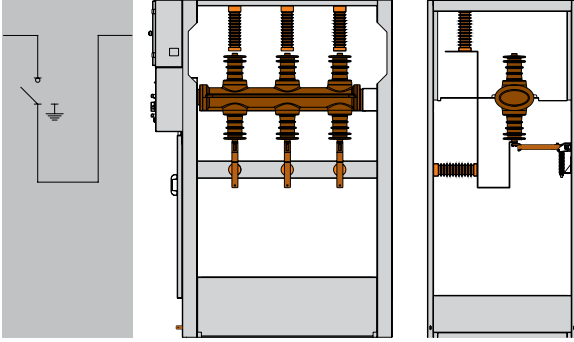
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-S (a)	36kV	750	1400	2250
eva-24-S (a)	24kV	500	1000	1935

YÜK AYIRICISI - SİGORTA BİLEŞİĞİ



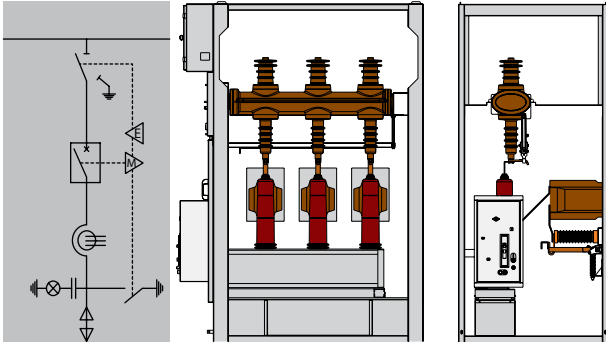
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-F	36kV	750	1400	2250
eva-24-F	24kV	500	1000	1935

YÜK AYIRICILI BARA BÖLME HÜCRESİ



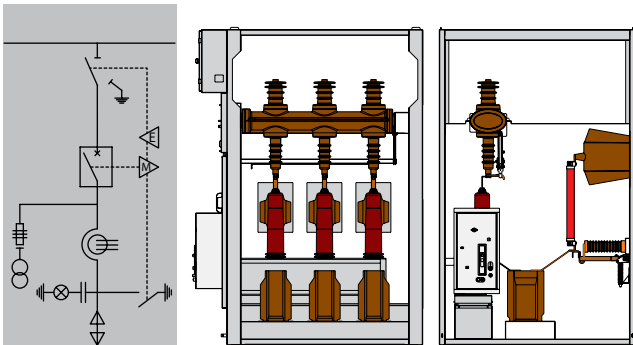
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-DS	36kV	1000	1400	2250
eva-24-DS	24kV	750	1000	1935

KESİCİLİ GİRİŞ - ÇIKIŞ - TRAFÖ KORUMA HÜCRESİ



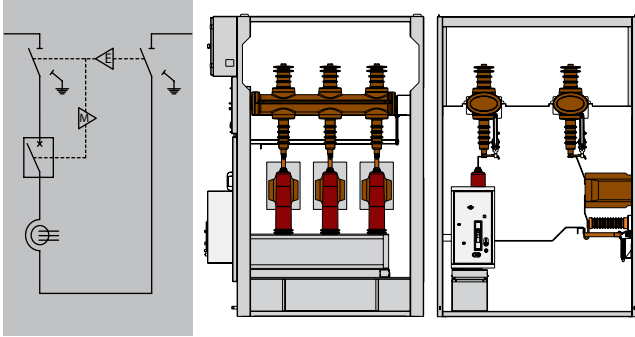
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-B	36kV	1000	1400	2250
eva-24-B	24kV	750	1000	1935

GERİLİM TRAFOLU KESİCİLİ ÇIKIŞ HÜCRESİ (OTOPRODÜKTÖR HÜCRESİ)



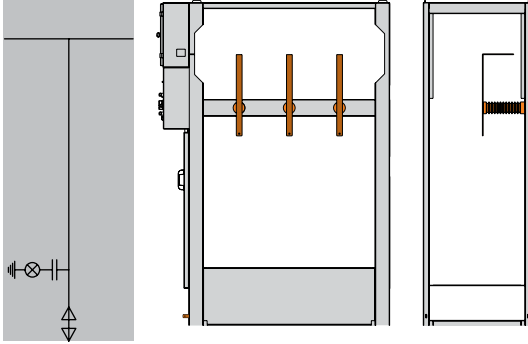
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-Otop	36kV	1400	1400	2250
eva-24-Otop	24kV	1100	1000	1935

KESİCİLİ BARA BAĞLAMA (KUPLAJ) HÜCRESİ



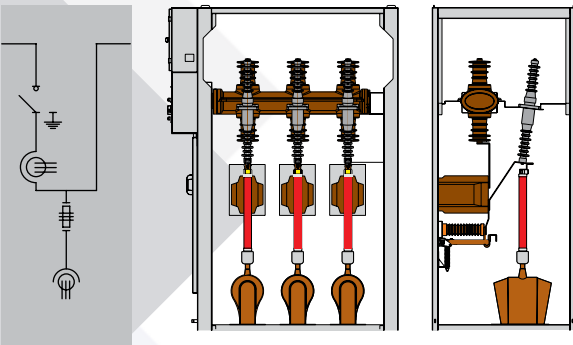
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-CB	36kV	1500	1400	2250
eva-24-CB	24kV	1250	1000	1935

KABLO GİRİŞ BAĞLANTI HÜCRESİ



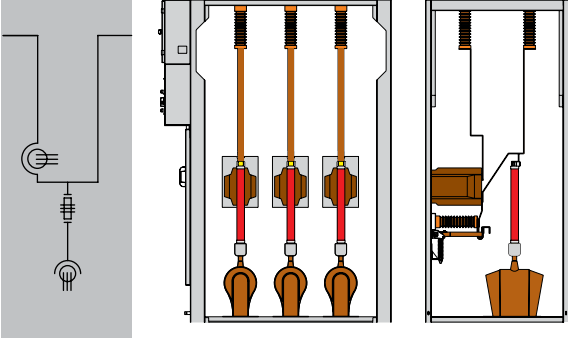
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-CR	36kV	750	1400	2250
eva-24-CR	24kV	500	1000	1935

YÜK AYIRICILI AKIM GERİLİM ÖLÇÜ HÜCRESİ



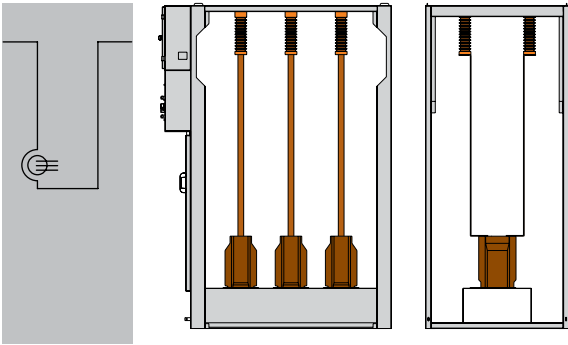
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-McvL	36kV	1000	1400	2250
eva-24-McvL	24kV	750	1000	1935

AKIM GERİLİM ÖLÇÜ HÜCRESİ



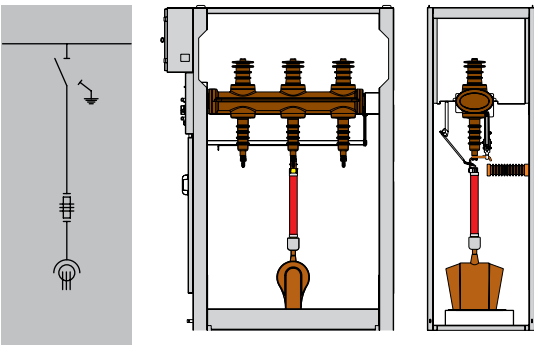
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-McvR	36kV	1000	1400	2250
eva-24-McvR	24kV	750	1000	1935

AKIM ÖLÇÜ HÜCRESİ



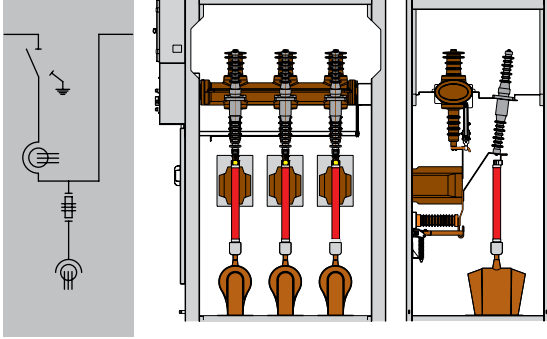
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-Mc	36kV	1000	1400	2250
eva-24-Mc	24kV	750	1000	1935

İÇ İHTİYAÇ HÜCRESİ



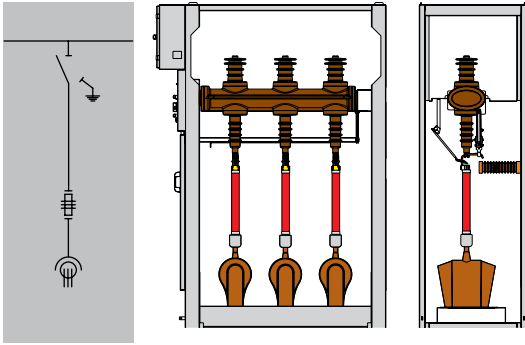
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-Mvi	36kV	750	1400	2250
eva-24-Mvi	24kV	500	1000	1935

GAZ AYIRICILI AKIM GERİLİM ÖLÇÜ HÜCRESİ



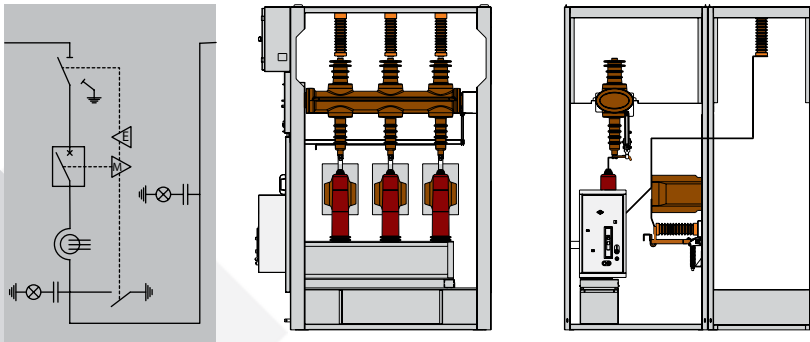
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-Mcvs (a)	36kV	1000	1400	2250
eva-24-Mcvs (a)	24kV	750	1000	1935

GERİLİM TRAFOSU HÜCRESİ



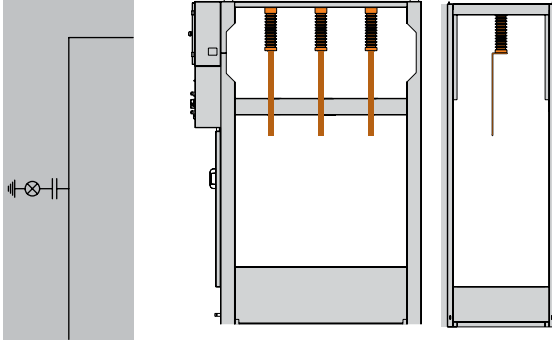
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-Mv	36kV	750	1400	2250
eva-24-Mv	24kV	500	1000	1935

KESİCİLİ BARA BÖLME HÜCRESİ



ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-DB	36kV	1750	1400	2250
eva-24-DB	24kV	1250	1000	1935

BARA YÜKSELTME HÜCRESİ



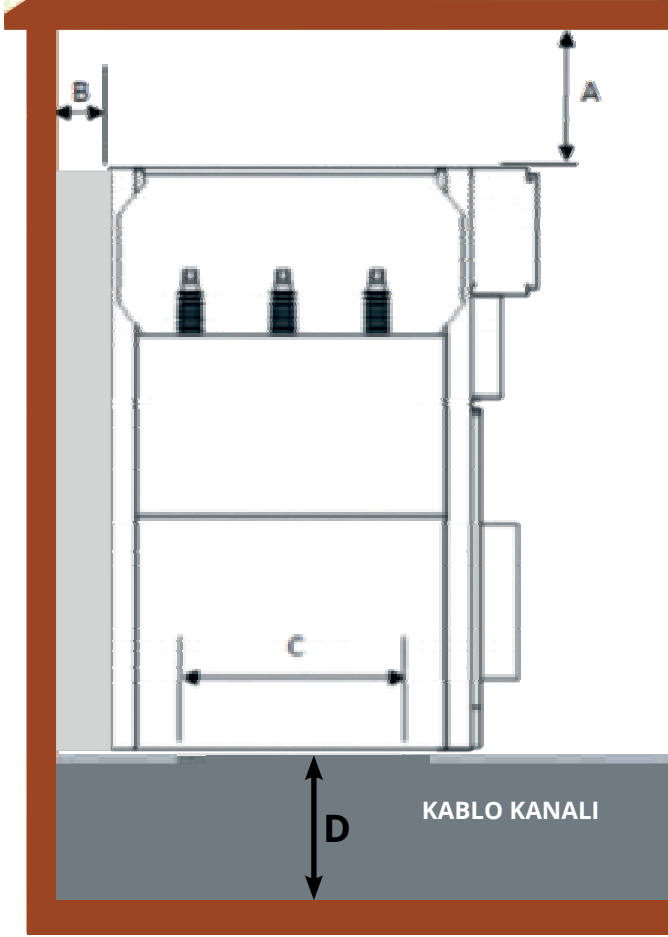
ÜRÜN KODU	ANMA GERİLİMİ	GENİŞLİK	DERİNLİK	YÜKSEKLİK
eva-36-BR	36kV	750	1400	2250
eva-24-BR	24kV	500	1000	1935

TEKNİK ÖZELLİKLER

	eva-12	eva-24	eva-36
Anma Gerilimi	12kV	24kV	36kV
Anma Şebeke Frekanslı Dayanım Gerilimi (1 dak) (Fazlar Arası)	28kV	50kV	70kV
Ayırma Aralığında (Açık Konumda Kontaklar)	32kV	60kV	80kV
Anma Yıldırım Darbe Dayanım Gerilimi	75kV	125kV	170kV
Ayırma Aralığında (Açık Konumda Kontaklar)	85kV	145kV	195kV
Frekans	50/60 Hz		
Anma Akımı	630-1250 A*		
Anma Kısa Devre Akımı (1sn) (3sn)	16-20 kA		
Anma Aktif Yük Ağırlıklı Kesme Akımı	630 A		
Anma Transfer Akımı	630 A		
Anma Kısa Devre Kapama Akımı	40 kA-tepe		
Mekanik Dayanım Sınıfı	M1/M2		
Elektriksel Dayanım Sınıfı	E3/E2		
Koruma Sınıfı	IP3X		
İç Ark Sınıfı	AFL		
Servis Kaybı Sürekliliği Sınıfı - Bölmelendirme Sınıfı	LSC2A-PI		
Sigorta Uzunluğu	358mm	508mm	603mm

*Yük Ayırıcılı Hücreler İçin Geçerli Değildir.

YERLEŞİM VE MONTAJ



EVA Modüler Hücreler, aşağıda verilen çizim ve ölçüler dikkate alınarak bina içerisinde bir kablo kanalı üzerine yerleştirilmelidir.

Hücrelerin yerleştirileceği yerde tavana ve hücrenin arka duvarına olan mesafeleri:

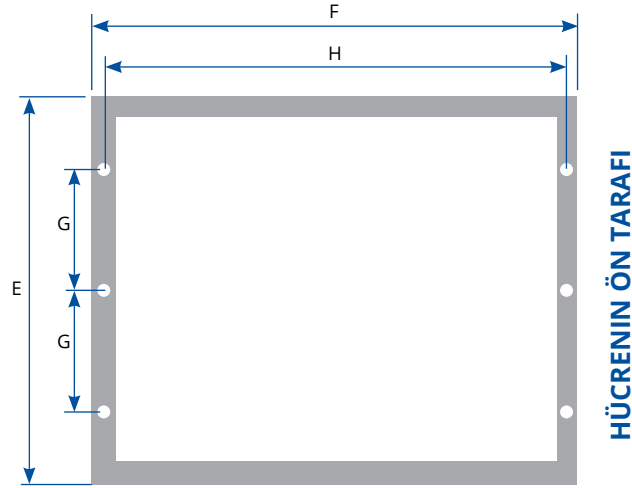
$A \geq 400$ mm ve $B = 100$ mm

Kablo kanalı ölçüleri (XLPE yalıtımlı, 1 x 240/25 mm² kabloya göre):

C (Kablo kanal genişliği) = 900 mm ve D (Kablo kanal derinliği) = minimum 690 mm

HÜCRELERİN ZEMİNE SABİTLENMESİ

Hücreler zemine aşağıda gösterilen şekilde M10 x 30 çelik civata ile montajlanmalıdır.



MODEL	DELİK SAYISI	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	MODEL	DELİK SAYISI	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
eva-24-S	4	500	1000	370	870	eva-36-S	4	750	1400	550	1270
eva-24-S (a)	4	500	1000	370	870	eva-36-S (a)	4	750	1400	550	1270
eva-24-F	4	500	1000	370	870	eva-36-F	4	750	1400	550	1270
eva-24-DS	4	1000	1000	620	870	eva-36-DS	4	1000	1400	800	1270
eva-24-B	4	750	1000	620	870	eva-36-B	4	1000	1400	800	1270
eva-24-Otop	6	1100	1000	485	870	eva-36-Otop	6	1400	1400	600	1270
eva-24-CB	8	1000	1000	370/370	870	eva-36-CB	8	1500	1400	550	1270
eva-24-CR	4	500	1000	370	870	eva-36-CR	4	750	1400	550	1270
eva-24-McvL	4	750	1000	620	870	eva-36-McvL	4	1000	1400	800	1270
eva-24-McvR	4	750	1000	620	870	eva-36-McvR	4	1000	1400	800	1270
eva-24-Mc	4	750	1000	620	870	eva-36-Mc	4	1000	1400	800	1270
eva-24-MVİ	4	500	1000	370	870	eva-36-MVİ	4	750	1400	550	1270
eva-24-McvS (a)	4	750	1000	620	870	eva-36-McvS (a)	4	1000	1400	800	1270
eva-24-Mv	4	500	1000	370	870	eva-36-Mv	4	750	1400	550	1270
eva-24-DB	8	1250	1000	620/370	870	eva-36-DB	8	1750	1400	800/550	1270
eva-24-BR	4	500	1000	370	870	eva-36-BR	4	750	1400	550	1270

Not: **eva-24-CB** hücresi 2 adet 500mm' lik hücrenin yan yana gelmesi ile oluşmaktadır.

eva-24-DB hücresi 1 adet 500mm' lik hücre ve 1 adet 750mm' lik hücrenin yan yana gelmesi ile oluşmaktadır.

Not: **eva-36-CB** hücresi 2 adet 750mm' lik hücrenin yan yana gelmesi ile oluşmaktadır.

eva-36-DB hücresi 1 adet 750mm' lik hücre ve 1 adet 1000mm' lik hücrenin yan yana gelmesi ile oluşmaktadır.

NOT:

A series of horizontal dotted lines for writing.

Geleceđi Anahtarlıyoruz...

EVA
Elektromekanik



evaelektromekanik
www.evaelektromekanik.com

Geleceđi Anahtarlıyoruz...



EVA ELEKTROMEKANİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
DAĞYAKA MAH. 2008. CAD. NO:5 KAHRAMANKAZAN, ANKARA, TÜRKiYE
Tel: +90 312 811 27 27 Fax: +90 312 811 27 28
www.evaelektromekanik.com satis@evaelektromekanik.com



[evaelektromekanik](http://www.evaelektromekanik.com)
www.evaelektromekanik.com

